

TOP 10

DES OPÉRATIONS TECHNIBLOC



TECHNIBLOC®
construire pour demain



Saint-Exupéry (69) | 2016

Le **TECHNIBLOC** prend une nouvelle dimension

C'est pour concevoir le tout dernier Terminal de l'aéroport international de Lyon St Exupéry, destiné à recevoir l'AIRBUS A380, que BOUYGUES Construction par le biais de l'entreprise BERTONI, a utilisé le TECHNIBLOC.

- Réduction des nuisances d'activités (pas ou peu de coupes grâce aux modules),
 - Facilité de stockage (importante réduction de sable, eau et ciment pour la mise en œuvre),
 - Propreté du chantier et finition optimale (murs destinés à rester apparents),
 - Rentabilité et rendement afin de respecter des plannings serrés,
- Ont été autant d'arguments pour l'entreprise BERTONI afin de proposer la solution « Joint-Mince » du groupe PLATTARD, à la société BOUYGUES.

Ce n'est pas moins de 62 000 TECHNIBLOC qui ont été mis en œuvre sur ce projet à l'architecture avant-gardiste.



Paris (75) | 2015

Paris adopte le **TECHNIBLOC** pour des logements sociaux

Collaboration de l'entreprise PITOIS avec Bouygues Construction.

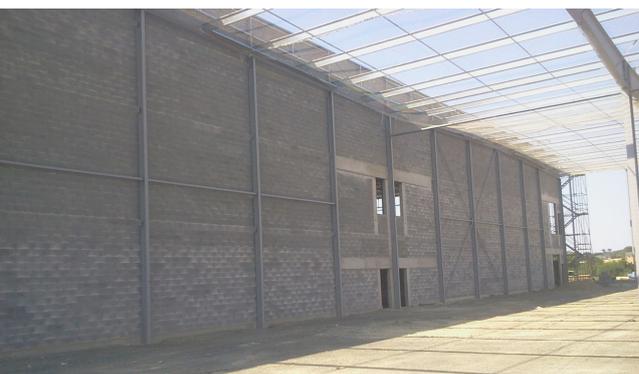


Le TECHNIBLOC plus que jamais dans la course pour LONGCHAMP !

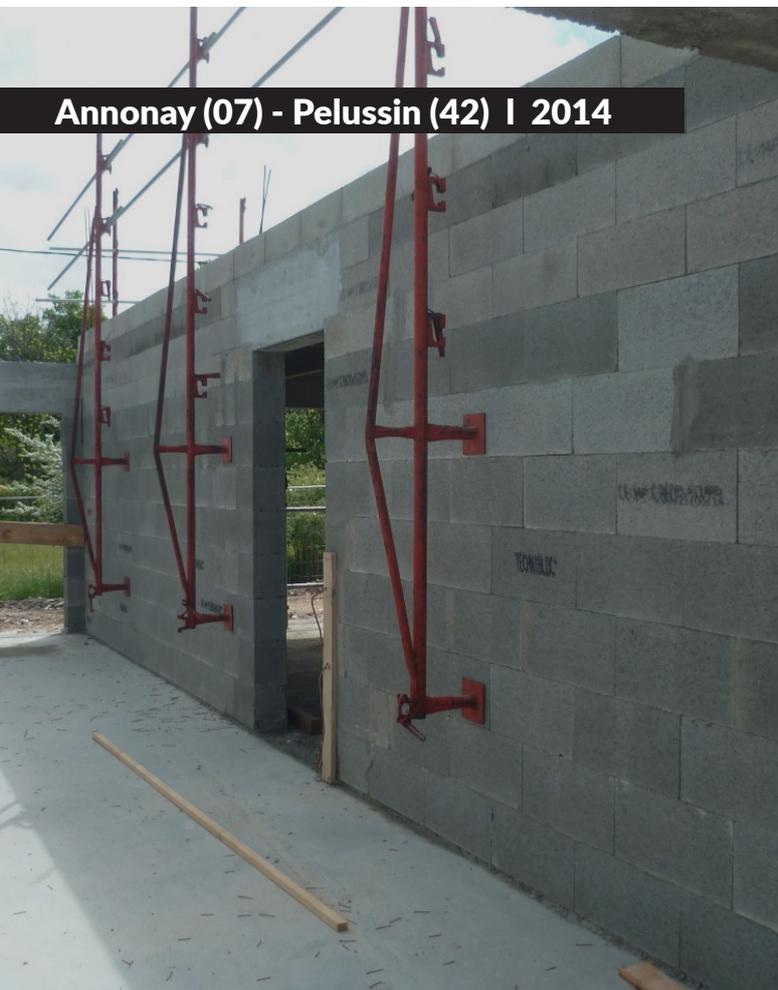
C'est à Segré, que le Maroquinier de Luxe LONGCHAMP a construit un tout nouveau bâtiment d'expédition. Cet énorme chantier de 7 000 m² a été confié à l'entreprise Bretonne CARIMALO pour sa maîtrise et son expérience.

Le confort de ses équipes mais aussi l'environnement ont toujours été au centre des préoccupations de cette entreprise certifiée ISO 9000 et c'est donc tout naturellement qu'elle a adopté le TECHNIBLOC, produit fabriqué localement par TPM PERIN et permettant par sa pose joint-mince une économie importante de nos ressources naturelles (410 m³ d'eau et 615 tonnes de sable sur ce chantier).

Le TECHNIBLOC a été utilisé dans sa configuration 9 alvéoles non débouchantes, lui permettant de revendiquer une résistance au feu de 3 heures.



Annonay (07) - Pelussin (42) | 2014



TECHNIBLOC validé chez Bouygues Immobilier

Ce projet initialement prévu en « terre cuite » a finalement été validé en TECHNIBLOC, dans un but d'économie et de vitesse d'exécution afin de respecter des délais serrés et une propreté de chantier optimale.

C'est à ANNONAY (07) et PELUSSIN (42) que deux programmes BOUYGUES IMMOBILIER ont été réalisés pour le compte d'EDF par le Groupe FLORIOT. Les différentes maisons réalisées répondent évidemment aux exigences de la RT2012 dans un souci d'économie d'énergie important exprimé par le client final (EDF).

Cette opération aura permis également de faire connaître le produit à l'ensemble des équipes en place, leur permettant d'apprécier la facilité de mise en œuvre et la forte diminution de pénibilité.

La force d'un groupement au service de la qualité

Stockage optimisé et aucun déchet d'activité !

C'est près de Lyon que notre GIE TECHNIBLOC a prouvé sa cohésion et sa diversité à travers l'aménagement d'un bâtiment industriel.

En effet, suite à la demande de l'entreprise SCHENINI SAS (90) et cliente de notre membre GRIS CLAIR, les entreprises MAGGIONI et PLATTARD ont pu proposer leurs solutions « joint-mince » TECHNIBLOC, afin de répondre aux contraintes de résistance au feu, d'encombrement et de propreté à respecter pendant l'exécution du gros œuvre.

Une belle complémentarité qu'il est bon de signaler.

Genas (69) | 2014





Haut-Rhin (68) | 2013

Made in ALSACE by SEPA LEONHART

Du Technibloc au pays de la brique !

Située à COLMAR où les exigences sismiques et thermiques sont importantes, cette maison contemporaine démontre la légitimité du TECHNIBLOC à être un produit de structure à la pointe de l'innovation pour bâtir des Bâtiments « Basse Consommation ».

Nous sommes bien là en présence d'un projet de haut niveau, permettant de prouver que le TECHNIBLOC reste la meilleure solution tant écologique (il est produit localement par le Groupe SEPA LEONHART) qu'économique (coût structure inférieur à d'autres solutions permettant d'atteindre ce niveau d'exigence).

Haute-Saône (70) | 2012

Toute l'énergie du TECHNIBLOC au service des maisons passives PLAISANCIA

La Maison Passive PLAISANCIA devient AUTOMN'HOME en s'appuyant sur les référentiels de la fédération française de la construction passive dont elle fait partie.

L'entreprise GRIS CLAIR est évidemment très fière d'avoir participé à ce projet en fournissant le TECHNIBLOC qui le compose.

Une réalisation exemplaire puisqu'en plus d'être une maison dépourvue de besoin énergétique important (inférieur à 15kWh/an/m²) elle est composée de matériaux de construction locaux avec un faible bilan carbone permettant une économie de la ressource naturelle y compris dans sa mise en œuvre.





Lyon (69) | 2013

Cabinet d'Architecture MARTIN & MARTIN : L'Art du contemporain

Cette structure familiale demeure une référence pour la conception de maisons contemporaines dans la région Lyonnaise.

Chantier propre et sans nuisance sonore, résistance accrue permettant toutes les audaces architecturales : autant d'arguments à faire valoir auprès des clients.

Sathonay Camp (69) | 2011

TECHNIBLOC validé pour le pôle régional de gendarmerie.





Construction Propre et TECHNIBLOC : Duo gagnant pour l'environnement !

Après avoir été le premier constructeur à généraliser le TECHNIBLOC sur l'ensemble de ses maisons le groupe « Demeures Caladoises » innove et met en place la « construction propre » !

Souhaitant s'engager dans un processus de développement durable pour limiter et valoriser les déchets issus de ses réalisations, le 1er constructeur Rhône-Alpin s'est engagé depuis juin 2012 dans un concept appelé « construction propre ».

L'objectif de ce projet est de trier, recycler et valoriser les déchets de ses constructions à l'aide de « big bags » disposés tout au long du processus de réalisation de la construction.

Le Groupe « Demeures Caladoises » encourage les industriels à utiliser moins d'emballages pour leurs produits et leur conditionnement et de sensibiliser les artisans au tri des déchets afin de ne pas les brûler ou les enterrer comme l'interdit la législation.

Le TECHNIBLOC s'inscrit dans cette démarche : il est conditionné sur palettes recyclées sans housse, pour un produit 100% responsable et recyclable.